

**Załącznik nr 1**

**do ogłoszenia o wstępnych konsultacjach rynkowych**

**Wstępny opis przedmiotu zamówienia**

Planowane przedsięwzięcie polega na modernizacji istniejącej linii technologicznej sortowni odpadów Zakładu Utylizacji Odpadów Sp. z o.o., ul. Sokołowska 2, Wola Suchożebrska – linia do doczyszczania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki.

Zamawiający w ramach wstępnych konsultacji rynkowych pragnie pozyskać, licząc na wiedzę i doświadczenie Wykonawców, informacje o możliwościach dostosowania obecnej linii technologicznej sortowni odpadów w ramach istniejącej infrastruktury oraz urządzeniach pozwalających na jej optymalne i najbardziej efektywne wykorzystanie.

Modernizacja linii technologicznej w ramach planowanej inwestycji polegać będzie na:

- a) unowocześnieniu, dostosowaniu się do przepisów prawa i wymagań recyklerów linii na odpady selektywne, zlokalizowanej w części istniejącej sortowni odpadów na terenie Zakładu w Woli Suchożebrskiej,
- b) doposażeniu linii w nowe urządzenia, przenośniki oraz częściowej wymianie starych maszyn i urządzeń pod względem technicznym wyeksploatowanych, a będących elementami linii technologicznej.

**Szczegółowy opis planowanej inwestycji poniżej.**

Planowane przedsięwzięcie polega jedynie na doposażeniu, unowocześnieniu linii technologicznej i modernizacji niektórych jej elementów bez zmiany w jej użytkowaniu. Oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko naturalne nie zwiększy się w stosunku do stanu istniejącego. Zastosowana technologia nie spowoduje ponadnormatywnego oddziaływania na środowisko w zakresie hałasu, zanieczyszczeń powietrza, zanieczyszczeń wód czy pól magnetycznych. Przy modernizacji nie będą wykonywane roboty ziemne, wykopy, fundamenty.

**Planowana realizacja w/w przedsięwzięcia nie kwalifikuje się do przedsięwzięć określonych w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jedn. Dz. U. z 2019r., poz. 1839).**

Ponadto Wnioskodawca informuje, że uzyskał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na „Budowie kompostowni i sortowni odpadów wraz z infrastrukturą towarzyszącą” Nr GOC.7625/1/2006 z dnia 10.07.2006 r. oraz

postanowienie o odmowie wszczęcia postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia pt. „Dostosowanie instalacji Zakładu Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. w Woli Suchożebrskiej do obowiązujących przepisów poprzez modernizację linii technologicznej oraz zakup nowych maszyn i urządzeń.” z uwagi na brak przesłanek do zakwalifikowania przedmiotowej inwestycji do przedsięwzięć określonych w Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), w związku z czym nie jest wymagane wydanie decyzji środowiskowej dla wnioskowanej inwestycji ani nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

### **Lokalizacja przedsięwzięcia:**

Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie w obrębie funkcjonującego Zakładu Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. przy ulicy Sokołowskiej 2 w Woli Suchożebrskiej, zlokalizowanego w granicach części działki o numerze ewidencyjnym nr 1888 o powierzchni 3,1551 ha, obręb Wola Suchożebrska, gmina Suchożebry, powiat siedlecki, województwo mazowieckie. Inwestycja wykonywana będzie wewnątrz istniejącego budynku sortowni odpadów komunalnych usytuowanego w obrębie działki o numerze ewidencyjnym 1888, obręb Wola Suchożebrska. Skala przedsięwzięcia zamyka się w obrębie powyższej działki.

Dla terenu przedsięwzięcia nie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.

*Rysunek 1 Lokalizacja przedsięwzięcia w stosunku do istniejących obiektów na terenie Zakładu.*



Źródło: <https://www.geoportal.gov.pl/>

Podstawowym celem przedsięwzięcia jest modernizacja istniejącej linii technologicznej do sortowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki w budynku sortowni odpadów zlokalizowanej w Woli Suchożebrskiej, ul. Sokołowska 2.

#### **Szczegółowy opis planowanej inwestycji:**

Wnioskodawca w ramach unowocześnienia i modernizacji linii chce aby zostały dostarczone z montażem maszyny i urządzenia wchodzące w skład układu technologicznego linii segregacji odpadów do selektywnej zbiórki m.in:

##### **a) Separator balistyczny**

Separator wykorzystujący właściwości materiałów (ciężar właściwy i kształt) do ich rozdziału. Separator balistyczny wykorzystany do rozdzielania frakcji płaskiej 2D i frakcji przestrzennej 3D oraz frakcji drobnej 0-40mm. Separator balistyczny winien umożliwić podział podawanego strumienia odpadów po istniejącej rozrywarce do worków na frakcję ciężką-twardą-toczącą się (np. butelki PET) i lekką-miękką-płaską (folia i karton, papier).

**b) Separatory metali żelaznych wraz z przenośnikami** – urządzenie do wydzielenia ze strumienia odpadów metali żelaznych. Taśmowy separator magnetyczny umieszczony wzdłużnie nad przesypem przenośnika wznoszącego do oddzielenia odpadów ferromagnetycznych ze strumienia odpadów, które są wychwytywane przez magnes na taśmociąg górny a następnie kiedy taśmociąg kiedy taśmociąg górny wyjdzie poza strefę magnetyczną, zrzucane do kontenera poniżej. Magnez separatora powinien być zabezpieczony po stronie aktywnej przez specjalną płytę osłonową wykonana ze stali nierdzewnej.

**c) Separatory metali nieżelaznych wraz z przenośnikami** – urządzenie do wydzielenia ze strumienia odpadów metali nieżelaznych.

Separacja odpadów nieżelaznych winna być realizowana poprzez zastosowanie separatora metali nieżelaznych umieszczonego na ciągu technologicznym za separatorem metali żelaznych.

**d) Przenośniki taśmowe** - do transportu odpadów zadawanych.

**e) Separatory optyczne ( min. 1 separator maks. 3 separatory)**

Automatyczny separator sortujący NIR danej frakcji materiałowej składa się z:

- czujnika (skanera) do rozpoznawania materiałów z układem lampowym i komputerem,
- ruchomych listew z dyszami z regulatorem sprężonego powietrza,
- armatury sprężonego powietrza, połączeń pomiędzy poszczególnymi elementami

- separatora,
- układu filtrującego powietrze,

- f) Konstrukcje wsporcze, przesypy, podesty do maszyn;
- g) Stacja kompresorowa sprężarek

**PREZES ZARZĄDU**



Paweł Olszewski